



Unternehmen: MIND Business and Technology GmbH

Standort: Kirchroth, Bayern

Über uns: MIND Business and Technology GmbH ist ein führender chinesischer Hersteller von Autozubehör und -komponenten. Unser Schwerpunkt in Kirchroth liegt auf der Produktion von Klimaanlagen für BMW, insbesondere für das Modell G50. Mit einem starken Fokus auf Innovation, Qualität und Kundenzufriedenheit liefern wir maßgeschneiderte Lösungen an führende Automobilhersteller weltweit. Zur Verstärkung unseres Teams suchen wir einen erfahrenen **Qualitätsprüfer für Rohstoffe und Endprodukte (m/w/d)**, der die Verantwortung für die **Sicherstellung der Qualitätsstandards übernimmt und durch präzise Prüfungen und Kontrollen zur kontinuierlichen Verbesserung unserer Produkte beiträgt.**

Ihre Aufgaben:

1. Rohstoffeingangskontrolle:

- Empfang und Überprüfung der angelieferten Rohstoffe und Komponenten auf Übereinstimmung mit Bestellungen und Spezifikationen
- Durchführung von Qualitätsprüfungen anhand festgelegter Prüfpläne und Standards, inklusive visueller Inspektion, Maßkontrolle und Funktionsprüfungen
- Dokumentation der Prüfergebnisse und Erstellung von Prüfberichten
- Kommunikation und Koordination mit Lieferanten und internen Abteilungen zur Klärung von Qualitätsproblemen und Einleitung von Korrekturmaßnahmen
- Rücksendung und Reklamation von nicht konformen Materialien an Lieferanten
- Pflege und Wartung der Prüfgeräte und -werkzeuge, um deren Genauigkeit und Funktionsfähigkeit sicherzustellen
- Mitarbeit an der kontinuierlichen Verbesserung des Qualitätsmanagementsystems und der Optimierung von Prüfprozessen

2. Endproduktkontrolle:

- Durchführung von Endproduktprüfungen an IHKA(Integrierte Heiz- und Klimaanlage) gemäß den festgelegten Qualitätsstandards und Spezifikationen
- Visuelle Inspektion der IHKA auf äußere Beschädigungen, Oberflächenqualität und Montagefehler
- Funktionsprüfung der IHKA-Komponenten, einschließlich Heizsysteme, Lüftungsanlagen und Klimaregelung, um deren ordnungsgemäße Funktion sicherzustellen



MIND Business and Technology GmbH

- Messung und Kontrolle der Leistung und Effizienz der IHKA unter verschiedenen Betriebsbedingungen
- Dokumentation der Prüfergebnisse und Erstellung von detaillierten Prüfberichten
- Zusammenarbeit mit der Fertigung und anderen Abteilungen, um Qualitätsprobleme zu identifizieren, zu analysieren und zu lösen
- Unterstützung bei der kontinuierlichen Verbesserung der Produktionsprozesse und Qualitätsstandards für IHKA

Ihr Profil:

- Abgeschlossene technische Ausbildung oder vergleichbare Qualifikation im Bereich Qualitätssicherung.
- Mindestens zwei Jahre Berufserfahrung in der Qualitätsprüfung, idealerweise in der Automobil- oder IHKA-Branche (z.B. Thermoltechnik)
- Kenntnisse in der Anwendung von Prüf- und Messtechniken sowie im Umgang mit Qualitätsstandards und Normen.
- Vertrautheit mit den Produktionsprozessen dieses Arbeitsbereichs; Beherrschung der fachspezifischen Standards und Operationstechniken.
- Sorgfältige und genaue Arbeitsweise, ausgeprägtes Qualitätsbewusstsein.
- Gute Kommunikationsfähigkeiten und Teamfähigkeit.
- Sicherer Umgang mit MS Office und Erfahrung im Umgang mit ERP-Systemen.
- Gute Deutschkenntnisse in Wort und Schrift.

Wir bieten:

- Eine verantwortungsvolle und abwechslungsreiche Tätigkeit in einem dynamischen Umfeld
- Attraktive Vergütung und Zusatzleistungen
- 30 Tage Jahresurlaub sowie die Möglichkeit einer betrieblichen Altersvorsorge
- Möglichkeiten zur beruflichen und persönlichen Weiterentwicklung
- Ein kollegiales und unterstützendes Arbeitsklima

Bewerbung: Wenn Sie diese Herausforderung anspricht und Sie die Zukunft unseres Unternehmens mitgestalten möchten, freuen wir uns auf Ihre aussagekräftige Bewerbung unter Angabe Ihrer Gehaltsvorstellung und des frühestmöglichen Eintrittstermins.

Kontakt: Phia Li HR-Managerin hr@mind-ea.de